MK1320A-500

SIMPLE SEMI-PROTECTIVE

CNC 2AXIS CYLINDRICAL GRINDER MACHINE

QUICK SPEC

Grinding wheel moter power 4 KW
Grinding wheel speed ≤ 35 m/s
High precision: 0.002 mm
Long work piece max. 500 mm
Work piece dia. ø 8 ~ ø 200 mm.

Suitable job

TECHNICAL SPECIFICATION	รายละเอียดเครื่อง	MK1320A - 500
Maximum work piece diameter	ความโตชิ้นงานสูงสุด	Ø135mm.
Maximum work piece length	ความยาวชิ้นงานสูงสุด	500mm.
Grinding diameter range	เส้นผ่าศูนย์กลางงานที่ทำได้	Ø 8 ~ Ø 200mm.
Max size of grinding wheel	ขนาดของหินเจียรสูงสุด	Ø 400 x Ø 203 x (20-50)mm.
Grinding wheel speed	ความเร็วของหินเจียร	≤ 35m/s
Grinding wheel moter power	กำลังมอเตอร์หินเจียร	4Kw.
Head moter power	กำลังมอเตอร์หัวจับชิ้นงาน	1.1Kw.
Max weight of the work piece	น้ำหนักชิ้นงานสูงสุดที่รับได้	≤ 50 Kg.
Length of movement of the table	ระยะการทำงานของแท่น	≥ 680mm.
Grinding wheel feed speed	ความเร็วป้อนของหินเจียร	0.01 ~ 3,000mm./min.
Handle carriage speed (stepless speed)	ความเร็วการเคลื่อนที่ของหัวจับชิ้นงาน	40 ~ 500 r/min.
Handle frame morse taper	มาตรฐาน MORSE TAPER ปลอกยันศูนย์	MS5
Tail stock sleeve travel	ระยะเคลื่อนที่ของหัวยันศูนย์ท้าย	20mm.
Tail stock morse taper	มาตรฐาน MORSE TAPER ปลอกยันศูนย์ท้าย	MS4
Working accuracy roundess	ค่าความกลมที่สามารถทำได้	1.5µm.
Dimemsional consistency	ค่าความคงที่ของขนาด	3µm/315mm.
Surface roughness	ค่าความเรียบผิวที่ทำได้	Ra0.2 ~ 0.8µm.
X-axis repeat positioning accuracy	ความแม่นยำในการทำซ้ำตำแหน่งแกน X	1.5µm.
Z-axis repeat positioning accuracy	ความแม่นยำในการทำซ้ำตำแหน่งแกน Z	4.0µm.
Implementation of standards	มาตราฐานที่ใช้ควบคุมการผลิตเครื่องจักร	Q/320281BGF01-2016
		GB/T4685 - 2007
Machine weight	น้ำหนักเครื่อง	2,600Kg.
Machine dimensions (L x W x H)	ขนาดของเครื่อง (กว้าง x ยาว x สูง)	2,545 X 1,490 X 1,810mm.

Standard Configuration	Optional Configuration
1.GSK986GS CNC Grinding Machine System	1.FANUC Oi-F/G CNC Grinding Machine System
2.Backpack cabinet air conditioner	2.SIEMENS 828D CNC Grinding Machine System
3.Magnatic Filter cooling	3.ZY Precision radial cylindrical instrument
	4.ZY Precision end face knife
	5.External hydraulic station and hydraulic tailstock

บริษัท เอส.พี.เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ พาร์ท จำกัด
S.P.ENGINEERING AND PART. CO.,LTD.
79/16 หมู่ที่ 2 ต.ดอนทราย อ.บ้านโพธิ์ จ.ฉะเชิงเทรา 24140
โทรศัพท์ : 038 587 199
แฟกซ์ : 038 587 202
Hot line: 095-5235707
follow us at :
www.facebook.com/sp-eng